

SCHEDA TECNICA DI CAPITOLATO MODELLO:

TV20VMC (CAMERA 20 MM)

Tenda veneziana motorizzata a centralina. Impacchettamento e orientamento

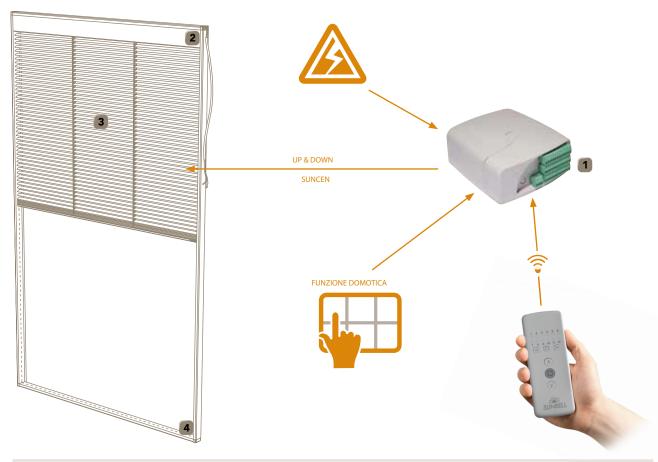
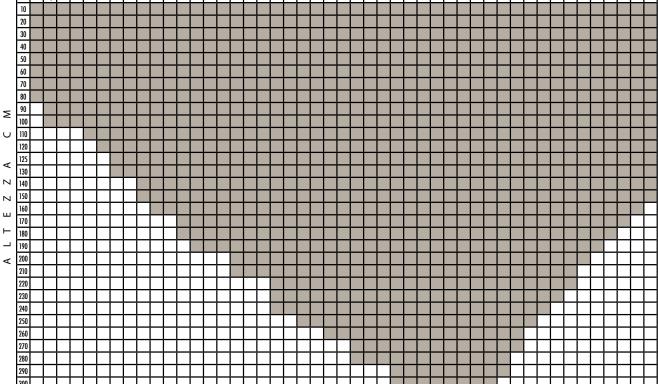


TABELLA DI FATTIBILITA' (misure realizzabili)

L A R G H E Z Z A C M 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250





SCHEDA TECNICA DI CAPITOLATO MODELLO:

TV20VMC (CAMERA 20 MM)

Tenda veneziana motorizzata a centralina. Impacchettamento e orientamento

1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

01:01 Identificazione del prodotto

Tenda alla veneziana TV20VMC motorizzata attraverso centralina alimentata per movimentazione pulsanti a muro singoli e/o di gruppo e radiocomando destinata al montaggio in vetrata isolante.

01:02 Descrizione

Tendine veneziane in vetrocamera con centralina 2-4-6-8-10-12 canali la quale permette movimentazione delle tende singole e/o in gruppo in funzione automatica veloce oppure in funzione manuale lenta al fine di orientare a piacimento le lamelle attraverso pulsanti a muro. Grande versatilità del sistema per la piccola sezione dei cavi da impiegare, la lunga distanza della centralina dalle tende collegate, possibilità di avere la versione con ricevitore radio al fine di utilizzare anche radiocomando a distanza, possibilità di collegamento ad impianto domotico. Semplice collegamento elettrico e funzionamento chiaro ed intuitivo del sistema.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

02:01 Identificazione del prodotto

Tenda motorizzata composta da:

- centralina elettronica 2-4-6-8-10-12 canali
- alimentatore switching
- cablaggio
- radiocomando
- motoriduttore
- lamelle in alluminio verniciato
- profili vari estrusi in alluminio
- corda
- scaletta in terilene
- componenti vari in metallo e materiali plastici

Centralina completa di alimentatore switching 12V

Centralina elettronica 2-4-6-8-10-12 canali di gestione movimentazione tende e finecorsa delle stesse. Gestione funzione veloce in automatico fino ai finecorsa o al livello desiderato e funzione lenta manuale singola e/o di gruppo per orientamento lamelle. Sistema software con gestione alimentazione e gestione sicurezza in caso di blocco accidentale della tenda. Possibilità di movimentazione tramite pulsanti a muro oppure radiocomando, sistema collegabile ad impianto domotico.

Motoriduttore

Microriduttore con diam. 18 mm, collocato in apposito supporto in materiale plastico posto all'interno del profilato di alluminio. Tale microriduttore è azionato da apposito motore 12V, pilotato da centralina. Rapporto di trasmissione R=231. Velocità albero lento -30/40RPM. Corrente assorbita max 1A. Corpo in acciaio brocciato preciso (grado 7). Ingranaggi M0,40 ad alta precisione, in acciaio trattato e lavorati meccanicamente. Albero lento supportato da n°2 cuscinetti a sfera diam.8/16 H5

3 Lamelle alluminio

La principale lega di alluminio utilizzata per la composizione delle lamelle è lega AA 6011. Dimensioni: larghezza12,5 mm, spessore 0,21 mm. La composizione chimica di tale lega è prodotta seguendo le direttive dell' Associazione alluminio ed è stata scelta per le sue notevoli proprietà meccaniche e per la loro stabilità. Tale materiale è particolarmente indicato per usi che richiedano proprietà di NO-FOGGING come nel caso dell'inserimento all'interno del vetrocamera. La lamella ha un pre-trattamento di tutti gli strati del laminato a freddo che garantisce una perfetta e duratura adesione della vernice ed una considerevole resistenza nei confronti di condizioni con elevata umidità. Questo trattamento termo-stop fa sì che le lamelle, composte di tali strati, si comportino proprio come un regolatore di calore. La lamella, pre-trattata chimicamente, è fornita di una rifinitura adatta ad applicazioni per interni. La rifinitura decorativa consiste solitamente in un unico rivestimento di poliestere. Tale processo è sottoposto a rigidi controlli in linea. La selezione di processo nonchè qualitativa finale assicura che il materiale sia esente da "fogging". N°9 colori lamella disponibili. Tutti i test sono effettuati in conformità con norme EN ed altre che prevedono specifiche e metodi di test accettati a livello internazionale.

Profili estrusi in alluminio

I profilati estrusi sono in lega di alluminio EN AW 6060 con composizione chimica definita dalla norma EN 573-3, creati a disegno e su progetto innovativo dell' ufficio tecnico SunBell. Lo stato metallurgico di fornitura è T5 se non diversamente specificato, secondo la norma UNI EN 515, con caratteristiche meccaniche seconda la UNI EN 755-2. Cassonetto e fondale verniciati a polvere in tinta con colori lamelle. Dimensioni cassonetto: 22x44,90 (parte con aletta) / 39,90 (parte senza aletta) mm Dimensioni fondale: 11 x 12,60 mm.

5 Corde

corde: composte da 100% poliestere con anima 100% poliestere 280/2x3 intrecciata - intrecciatura: 16 estremità diametro: 1 mm. - resistenza alla trazione: 120-200N - trattamento: stabilizzate - test colore: Xenontest 6

6 Scalette

composte al 100% da poliestere costruzione scaletta: 2 cavi senza distanza - resistenza alla trazione su entrambi i lati: 240N test colore: Xenontest 6 - passo: 10 mm



SCHEDA TECNICA DI CAPITOLATO MODELLO:

TV20VMC (CAMERA 20 MM)

Tenda veneziana motorizzata a centralina. Impacchettamento e orientamento

